

Scheda tecnica Kollektor

- I modelli ed i telai dei modelli sono realizzati piegando una singola bacchetta e questo può significare imperfezioni che non sono un difetto bensì attestano l'unicità di ogni singolo pezzo.
- Le macchine di lavorazione della materia prima possono rigare leggermente la nervatura del tondino d'armatura. Queste imperfezioni appartengono alla categoria di elementi caratterizzanti la unicità del pezzo, riconducibili alla intrinseca acciaiosità della materia prima, e come tali non possono essere motivo di reclamazioni.
- Irregolarità nella geometria della nervatura sono dovute alla marchiatura che identifica l'acciaieria e quindi non sono difetti del prodotto.
- L'acciosità del materiale impedisce di garantire il perfetto parallelismo tra i vari tratti che compongono la geometria e questa caratteristica non può essere considerata un difetto del prodotto.

Finitura

I pezzi vengono finiti a scelta nei seguenti modi:

- **Verniciatura** con uno dei possibili colori standard:
 - Blu acciaio opaco**
 - Grigio metallizzato**
 - Bianco avorio opaco**
- **Elettrozincatura estetica** in una delle seguenti colorazioni:
 - Bianca**
 - Gialla trivalente**
 - Nera**
- **Ossidatura con protettivo opaco**

